



**ETEM**<sup>®</sup>  
TERMOTECNICA

## IL RAFFRESCATORE D'ARIA

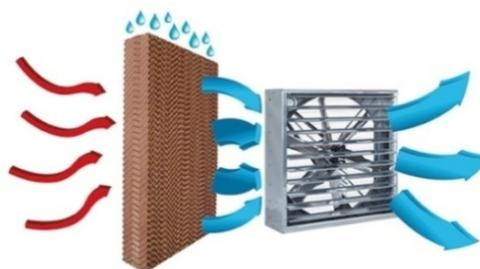


### PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

I raffrescatori evaporativi raffreddano l'ambiente sfruttando il principio di evaporazione dell'acqua.

L'acqua, prelevata dall'utenza di rete, viene fatta confluire in pannelli gocciolatori evaporativi a composizione alveolare, e si suddivide in piccoli rivoli.

Un ventilatore interno aspira l'aria e la reindirizza contro i pannelli bagnati. In questa fase avviene una sottrazione di calore all'aria, attraverso l'evaporazione dell'acqua, generando quindi un'aria in uscita fresca e pura.



### SOLUZIONE VANTAGGIOSA ED ECOLOGICA



- Ricambio d'aria continuativo e costante
- Immissione nell'ambiente di aria fresca e purificata
- Miglioramento dell'ambiente lavorativo e incremento della capacità produttiva
- Costi di manutenzione minimi, Installazione rapida e semplice
- Principio di raffreddamento ecologico, ideato e realizzato per non rilasciare gas refrigeranti nocivi nell'ambiente circostante



## RAFFRESCATORE D'ARIA MODELLO RF 16 MEV/FO

### FUNZIONI E DISPOSITIVI

Telecomando con cavo

Inverter a velocità regolabile

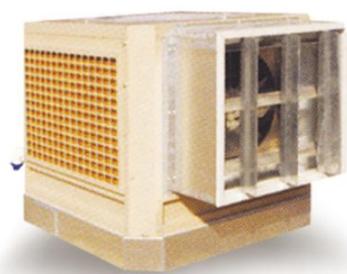
Funzione di ventilazione

Funzione di raffreddamento

Umidostato ambiente

Carico automatico dell'acqua

Sistema automatico di scarico  
acqua



### Dichiarazione di conformità

### CARATTERISTICHE TECNICHE

AREA RAFFRESCATA (mq)	250
FLUSSO D'ARIA (m <sup>3</sup> /h)	16000
PRESSIONE (PA)	160
POTENZA (Kw)	0.75
ALIMENTAZIONE ELETTRICA (V/Hz)	220/50
CORRENTE STIMATA (A)	5.6
VENTILATORE	Assiale
MOTORE	Monofase-variatore di velocità'
SATURAZIONE (%)	90%-93%
RUMORE (dBA) a m.1	≤74
DIMENSIONI (mm) LxPxH corpo macchina	1030x1030x900
DIMENSIONI CONDOTTO USCITA ARIA	555 x 555
PESO MACCHINA A SECCO (Kg)	55
PESO MACCHINA IN FUNZIONE RAFFRESCAM. (Kg)	73
CONSUMO ACQUA (l/h)	20