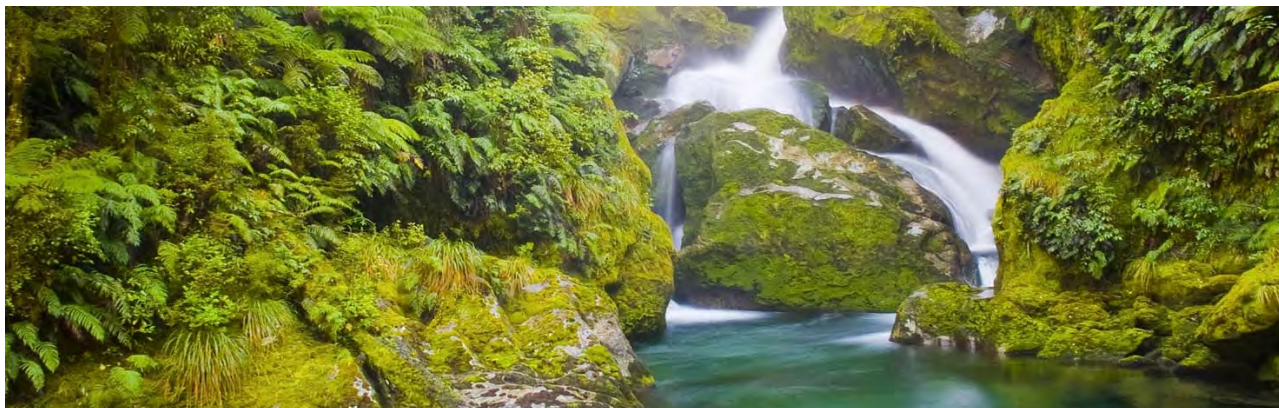




IL RAFFRESCATORE D'ARIA



PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

I raffrescatori evaporativi raffrescano l'ambiente sfruttando il principio di evaporazione dell'acqua.

L'acqua, prelevata dall'utenza di rete, viene fatta confluire in pannelli gocciolatori evaporativi a composizione alveolare, e si suddivide in piccoli rivoli.

Un ventilatore interno aspira l'aria e la reindirizza contro i pannelli bagnati. In questa fase avviene una sottrazione di calore all'aria, attraverso l'evaporazione dell'acqua, generando quindi un'aria in uscita fresca e pura.



SOLUZIONE VANTAGGIOSA ED ECOLOGICA



- Ricambio d'aria continuativo e costante
- Immissione nell'ambiente di aria fresca e purificata
- Miglioramento dell'ambiente lavorativo e incremento della capacità produttiva
- Costi di manutenzione minimi, Installazione rapida e semplice
- Principio di raffrescamento ecologico, ideato e realizzato per non rilasciare gas refrigeranti nocivi nell'ambiente circostante



RAFFRESCATORE D'ARIA MODELLO RF 18 MEV/R

FUNZIONI E DISPOSITIVI

Telecomando a bordo macchina
Inverter a velocità regolabile
Funzione di ventilazione
Funzione di raffrescamento
Umidostato ambiente
Carico automatico dell'acqua
Scarico dell'acqua tramite
valvola manuale

Dichiarazione di conformità



CARATTERISTICHE TECNICHE

AREA RAFFRESCATA (mq)	250
FLUSSO D'ARIA (m ³ /h)	18000
PRESSIONE (PA)	100
POTENZA (Kw)	1.1
ALIMENTAZIONE ELETTRICA (V/Hz)	230/50
CORRENTE NOMINALE (A)	10
VENTILATORE	Assiale
MOTORE	Monofase-variante di velocità
POMPA HP (w)	55
SATURAZIONE (%)	87%-92%
RUMORE (dBA) a m.1	≤75
DIMENSIONI (mm) LxPxH	1170x1170x2750
DIAMETRO CONDOTTO USCITA ARIA(mm)	600
DIMENSIONI PANNELLO (mm) LxPxH	860x675x100
PESO MACCHINA NON IN FUNZIONE (Kg)	170
PESO MACCHINA IN FUNZIONE RAFFRESCAM. (Kg)	210
CONSUMO ACQUA (l/h)	30-40