



ETEM[®]
TERMOTECNICA

IL RAFFRESCATORE D'ARIA

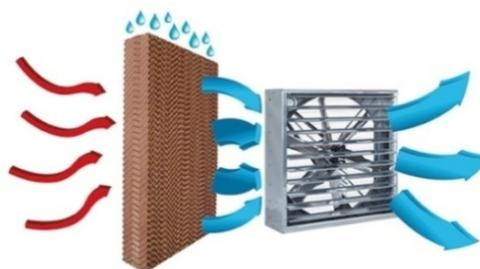


PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

I raffrescatori evaporativi raffreddano l'ambiente sfruttando il principio di evaporazione dell'acqua.

L'acqua, prelevata dall'utenza di rete, viene fatta confluire in pannelli gocciolatori evaporativi a composizione alveolare, e si suddivide in piccoli rivoli.

Un ventilatore interno aspira l'aria e la reindirizza contro i pannelli bagnati. In questa fase avviene una sottrazione di calore all'aria, attraverso l'evaporazione dell'acqua, generando quindi un'aria in uscita fresca e pura.



SOLUZIONE VANTAGGIOSA ED ECOLOGICA



- Ricambio d'aria continuativo e costante
- Immissione nell'ambiente di aria fresca e purificata
- Miglioramento dell'ambiente lavorativo e incremento della capacità produttiva
- Costi di manutenzione minimi, Installazione rapida e semplice
- Principio di raffreddamento ecologico, ideato e realizzato per non rilasciare gas refrigeranti nocivi nell'ambiente circostante



RAFFRESCATORE D'ARIA MODELLO RF 18 MEV/R

FUNZIONI E DISPOSITIVI

- Telecomando a bordo macchina
- Inverter a velocità regolabile
- Funzione di ventilazione
- Funzione di raffreddamento
- Umidostato ambiente
- Carico automatico dell'acqua
- Scarico dell'acqua tramite valvola manuale



Dichiarazione di conformità

CARATTERISTICHE TECNICHE

AREA RAFFRESCATA (mq)	250
FLUSSO D'ARIA (m ³ /h)	18000
PRESSIONE (PA)	100
POTENZA (Kw)	1.1
ALIMENTAZIONE ELETTRICA (V/Hz)	230/50
CORRENTE NOMINALE (A)	10
VENTILATORE	Assiale
MOTORE	Monofase-variatore di velocità
POMPA HP (w)	55
SATURAZIONE (%)	87%-92%
RUMORE (dBA) a m.1	≤75
DIMENSIONI (mm) LxPxH	1170x1170x2750
DIAMETRO CONDOTTO USCITA ARIA(mm)	600
DIMENSIONI PANNELLO (mm) LxPxH	860x675x100
PESO MACCHINA NON IN FUNZIONE (Kg)	170
PESO MACCHINA IN FUNZIONE RAFFRESCAM. (Kg)	210
CONSUMO ACQUA (l/h)	30-40